**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВОЙ ПРОДУКЦИИ**

**Кабель волоконно-оптический Duplex 2.0мм SM (9/125мкм) G.657 А1**

| **Параметр** | **Значение** |
| --- | --- |
| Величина среднего затухания, 1310нм, дБ/км | 0.35 |
| Величина среднего затухания, 1550нм, дБ/км | 0.21 |
| Количество волокон, шт. | 2 |
| Тип оптического волокна | SM 9/125 g.657 |
| Силовой элемент | Кевларовые нити |
| Диаметр кабеля, мм | 2\*1,8±0.15 |
| Толщину наружной оболочки не менее | 0,3±0.05 мм; |
| Масса кабеля, кг/км | 8.7 |
| Допустимый радиус изгиба (постоянный/динамический), мм | 30/50 |
| Макс. нагрузка при растяжении (кратковременная/длительная), Н | 200/100 |
| Длина кабеля на барабане, км | 2 |
| Рабочая температура, °С | -20...+60 |
| Цвет оболочки | белый/желтый |
| Тип оболочки | LSZH |

**Волоконно-оптические кабели должны:**

– соответствовать требованиям СТБ 1201 и ТУ завода-изготовителя на кабели конкретных марок (п. 5.1 СТБ 1201);

– соответствовать требованиям ГОСТ 31565 для кабелей, предназначенных для внутренней прокладки (в зданиях и сооружениях);

– иметь ОВ с наружным диаметром 250 мкм, первичные защитные покрытия которых должны иметь различные цвета и компоненты которых не должны влиять на оптические и физические характеристики волокон в течение всего срока их службы;

– иметь срок службы кабелей не менее 25 лет (п. 5.6 СТБ 1201);

– иметь на внешней оболочке кабелей маркировку (условное обозначение) в соответствии с ГОСТ 18690 четкую и прочную, нанесенную контрастными цветами (на черном фоне белым цветом, на белом фоне черным цветом), которая должна сохраняться на протяжении всего срока службы кабеля (п. 5.9.2 СТБ 1201);

– иметь следующее содержание маркировки (условного обозначения): название предприятия-изготовителя, год изготовления и мерные метки, нанесенные лазерным способом или тиснением (погрешность в сторону уменьшения между мерными метками не допускается);

Примечание: Нанесение маркировки каплеструйным методом не допускается, за исключением кабелей с наружным диаметром до 6 мм включительно.

– не иметь устойчивых петель, образующихся при свободной выкладке кабеля, при этом диаметр петель (колец) должен быть не меньше диаметра шейки барабана на котором осуществлялась поставка (транспортировка) кабельно-проводниковой продукции, согласно ГОСТ 18690 (п. 4.2.1 Деревянные барабаны должны соответствовать ГОСТ 5151, металлические и полимерные – технической документации завода изготовителя).

Примечание: При размотке кабеля с барабана, установленного на отдающее устройство с регулируемым натяжением, не должно происходить осевого кручения кабеля.